

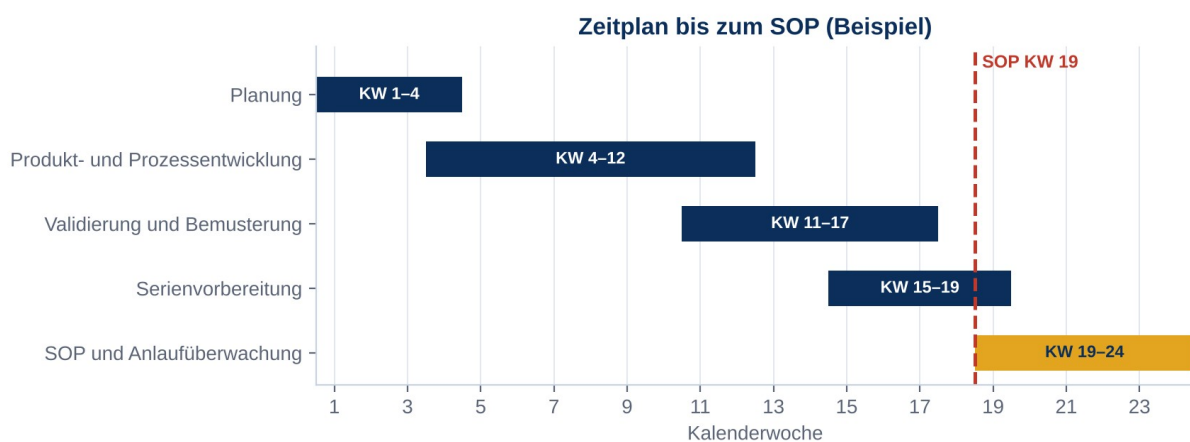
CHECKLISTE

Checkliste Serienanlauf (SOP)

Die wichtigsten Prüfpunkte von der Planung über die Bemusterung bis zum Start of Production – zum Abhaken im Projekt.

Angabe	Eintrag	Angabe	Eintrag
Projekt / Produkt		Kunde	
Projektleitung		Geplanter SOP	
Stand vom		Quality Gate	

Zeitplan bis zum SOP (Beispiel)



Die Phasen folgen der Qualitätsvorausplanung (APQP). Dauer und Quality Gates legen Sie projektspezifisch fest – die Vorlage dazu finden Sie im Diagramm-Baukasten.

1. Planung und Projektstart

OK	Prüfpunkt	Verantwortlich	Termin	Bemerkung
☐	Kundenanforderungen und Lastenheft bewertet, Machbarkeit bestätigt			
☐	Kundenspezifische Anforderungen (CSR) erfasst und verteilt			
☐	Projektteam, Rollen und Verantwortlichkeiten festgelegt			
☐	Terminplan mit Meilensteinen und Quality Gates abgestimmt			
☐	Projektrisiken bewertet und Maßnahmen geplant			

2. Produkt- und Prozessentwicklung

OK	Prüfpunkt	Verantwortlich	Termin	Bemerkung
☐	Design-FMEA erstellt bzw. vom Kunden vorliegend			
☐	Prozessablaufplan erstellt			
☐	Prozess-FMEA erstellt und Maßnahmen verfolgt			

OK	Prüfpunkt	Verantwortlich	Termin	Bemerkung
☐	Produktionslenkungsplan Vorserie erstellt			
☐	Prüfmittel- und Messkonzept festgelegt			
☐	Verpackungs- und Logistikkonzept abgestimmt			
☐	Zukaufteile bemustert und freigegeben			

3. Validierung und Bemusterung

OK	Prüfpunkt	Verantwortlich	Termin	Bemerkung
☐	Maschinen- und Anlagenabnahmen durchgeführt			
☐	Messsystemanalysen (MSA) abgeschlossen			
☐	Maschinen- und Prozessfähigkeit nachgewiesen (z. B. Cmk, Ppk)			
☐	Erstmuster gefertigt, Maßbericht erstellt			
☐	Werkstoff- und Funktionsprüfungen abgeschlossen			
☐	Bemusterung (PPAP / PPF) beim Kunden eingereicht			
☐	Kundenfreigabe liegt vor			

4. Serienvorbereitung

OK	Prüfpunkt	Verantwortlich	Termin	Bemerkung
☐	Produktionslenkungsplan Serie freigegeben			
☐	Arbeits- und Prüfanweisungen am Arbeitsplatz verfügbar			
☐	Mitarbeiter qualifiziert und Qualifikationsmatrix aktuell			
☐	Grenzmuster und Referenzteile freigegeben			
☐	Instandhaltung und Ersatzteilversorgung geregelt			
☐	Kapazitätsnachweis (Run@Rate) erbracht			
☐	Notfallplan und Eskalationsweg festgelegt			

5. Start of Production und Anlauf

OK	Prüfpunkt	Verantwortlich	Termin	Bemerkung
☐	Freigabe SOP im Quality Gate erteilt			
☐	Verschärfte Anlaufüberwachung aktiv (z. B. Safe Launch / GP12)			
☐	Kennzahlen täglich verfolgt (ppm, Ausschuss, OEE)			
☐	Offene Punkte aus der Bemusterung abgeschlossen			
☐	Übergabe an die Serie und Lessons Learned dokumentiert			

Die Checkliste ist eine allgemeine Hilfe. Ergänzen Sie projektspezifische Punkte und die Vorgaben Ihres Kunden.